

Tabell 1:

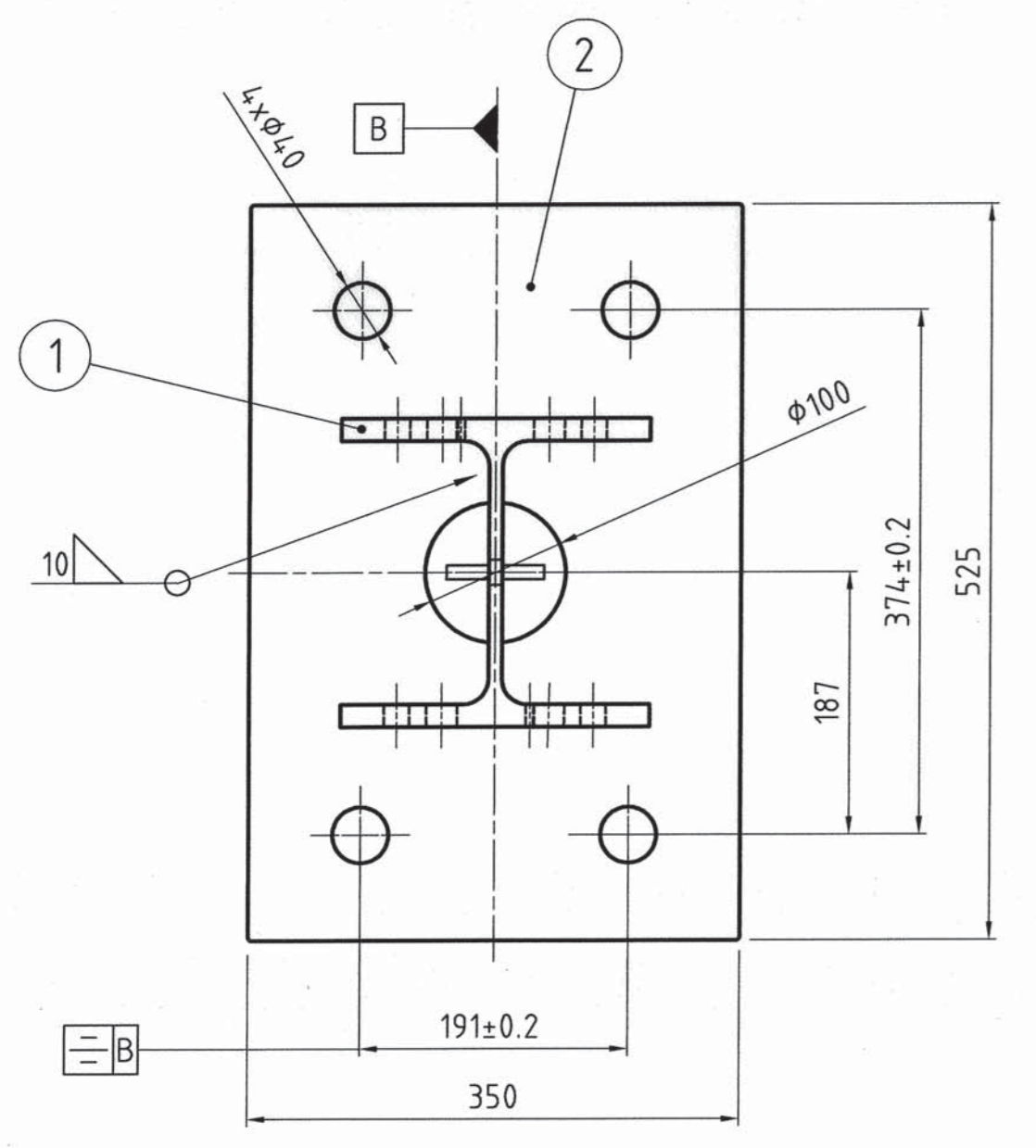
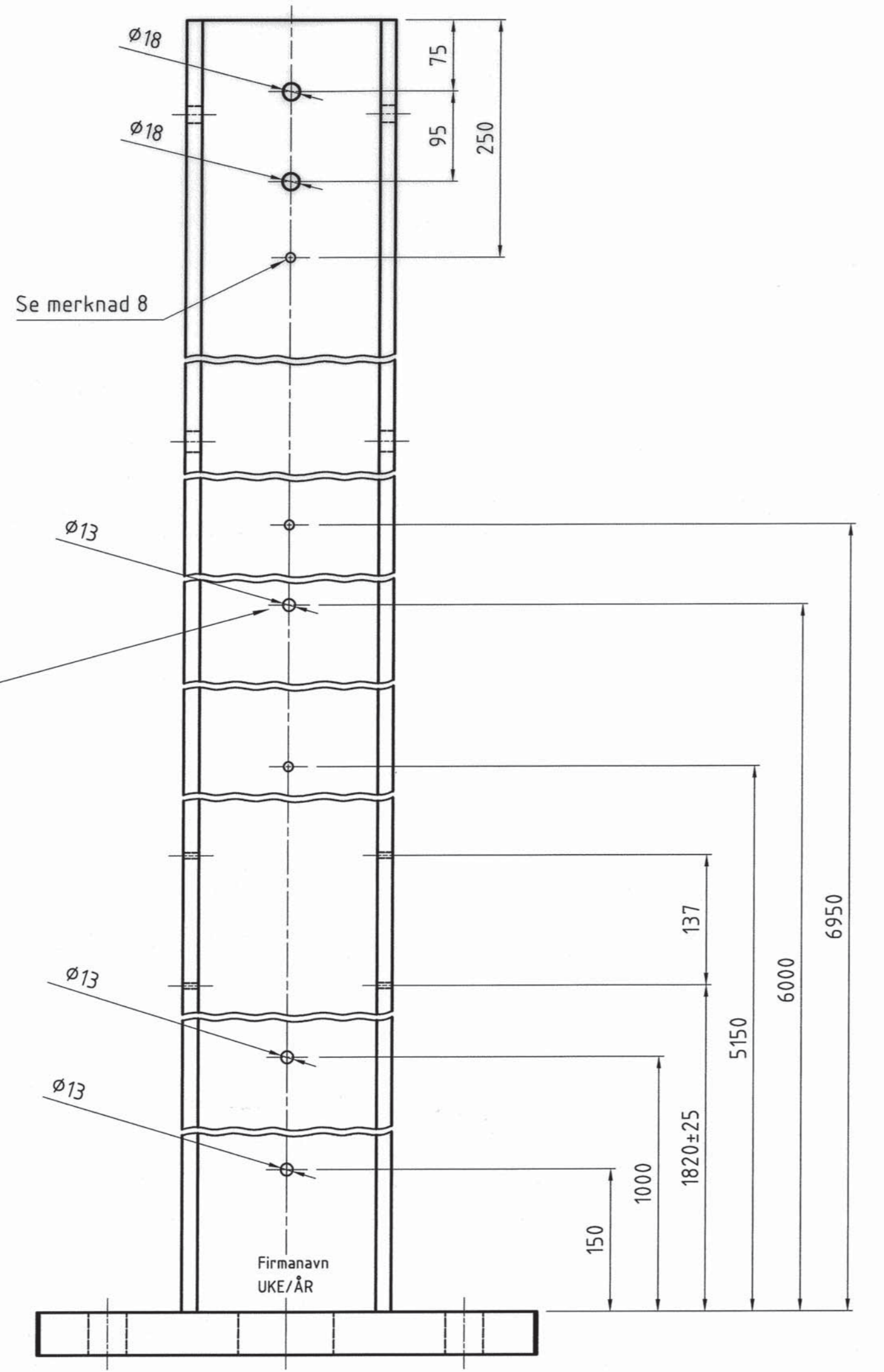
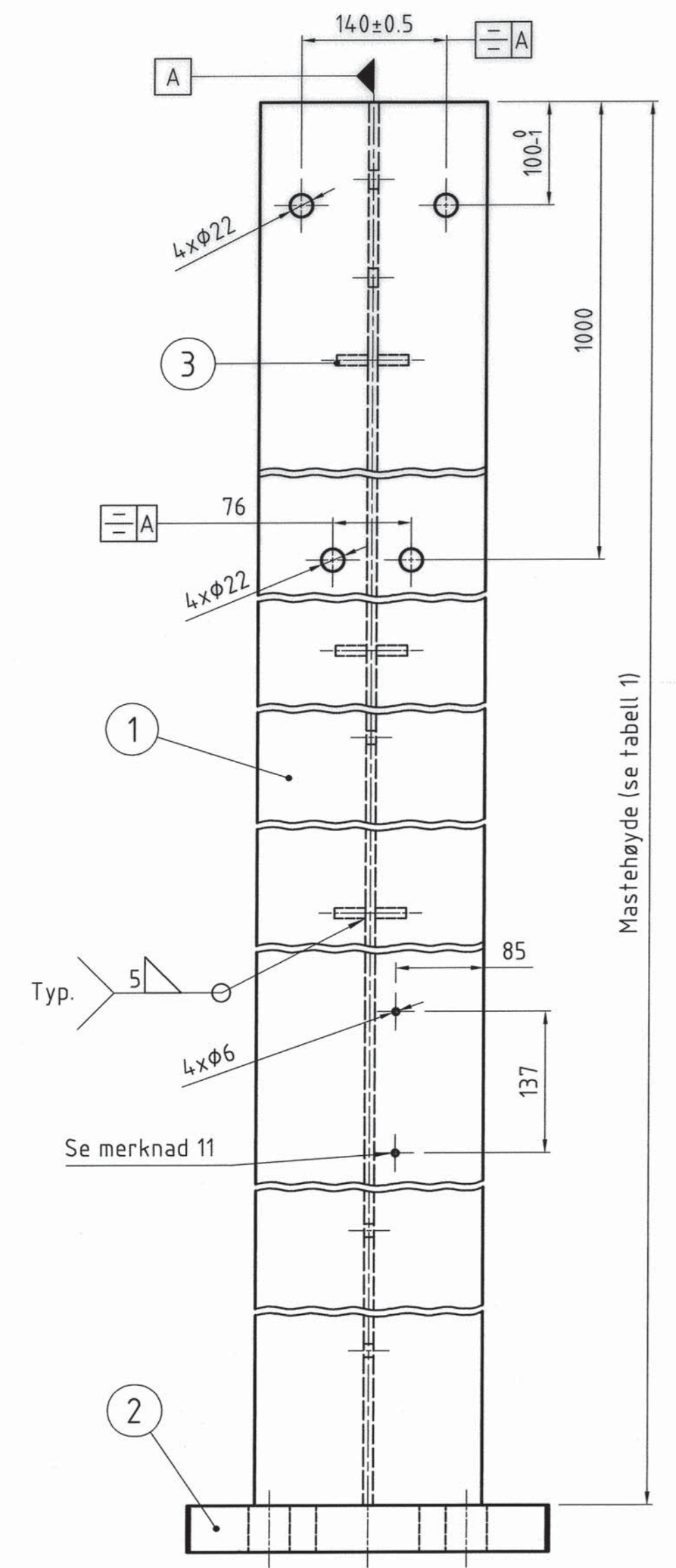
Maste-profil	Mastehøyde (m)														
	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	10,5	11,0	11,5	12,0	12,5	13,0
HEB 200	24.9018010	24.9018020	24.9018030	24.9018040	24.9018050	24.9018060	24.9018070	24.9018080	-	-	-	-	-	-	-
HEB 220	24.9018090	24.9018100	24.9018110	24.9018120	24.9018130	24.9018140	24.9018150	24.9018160	24.9018170	24.9018180	24.9018190	-	-	-	-
HEB 240	24.9018200	24.9018210	24.9018220	24.9018230	24.9018240	24.9018250	24.9018260	24.9018270	24.9018280	24.9018290	24.9018300	24.9018310	24.9018320	-	-
HEB 260	24.9018330	24.9018340	24.9018350	24.9018360	24.9018370	24.9018380	24.9018390	24.9018400	24.9018410	24.9018420	24.9018430	24.9018440	24.9018450	24.9018460	24.9018470
HEB 280	24.9018480	24.9018490	24.9018500	24.9018510	24.9018520	24.9018530	24.9018540	24.9018550	24.9018560	24.9018570	24.9018580	24.9018590	24.9018600	24.9018610	24.9018620

Tabell 1 viser Jernbaneverkets artikkelnummer (F.nr.), masteprofil og mastehøyder for bjelkemastene. Tabell 2 viser de ulike profilens maksimale moment i foten av masten.

Det er laget et dataprogram for valg av bjelkemaster ved ulike belastninger. Beregning/dimensjonering av bjelkemastene kan utføres ved hjelp av programmet "Kl.fund". Programmet oppgir kreftene i forskjellige grensetilstander og forskyvning i kontaktrådshøyde, samt utnyttelsesgrad. For mer informasjon henvises det til Teknisk regelverk, kontaktledning, prosjektering, kap. 7, vedlegg, "Konstruksjon, beregning av master og fundamenter".

Tabell 2:

Masteprofil	Maksimalt moment i bruddgrense i mastefot (kNm)
HEB 200	120
HEB 220	140
HEB 240	160
HEB 260	180
HEB 280	190



Masten etableres med "sterk" akse mot spor som vist på skissen.

Spormid

Merknader:

1. Stålkvalitet : NS-EN 10025
2. Stålet skal inneholde 0,15-0,25 % Si
3. Toleranser : NS-ISO 2768-1-GROV
4. Toleranse for mastehøyde NS-EN ISO 13920-C
5. Sveising : NS 4.70 KLASSE B, NS-EN 288 og NS-EN 287
6. Hjørner og kanter avrundes/slipes.
7. Alf stål skal varmforsinkes : Fe/Zn NS-EN ISO 1461, beleggtykkelse min 115 µm.
8. Dersom mastene skal pulverlakkert skal alle hull med Ø13 mm maskeres med Ø35 mm maskering før mastene lakkert. Jordingspunkt pos. 3 stiftens ytterste i 20 mm skal maskeres. Dette for få til god jording av masten.
9. Ved pulverlakkering skal masten forbehandles på en slik måte at masten er godt egnet for pulverlakkering.
10. Merking : Produsentens firmanavn/UKE/ÅR preges inn på angitt sted.
11. Skjøting av masten tillates ikke.
12. Hull for skilt kan erstattes med at hullene markeres med gul lakk eller maling.
13. Minimum 10 % av sveisene skal kontrolleres med MPI.
14. Alle mål er oppgitt i millimeter dersom ikke annet er angitt.

6	3	Sylinderstift ø10x30	ISO 2338	Syrefast A4	Se merknad 8
1	2	Støplplate 45x350x525	NS-EN 10029	S355J2G3	
1	1	HEB		S355J2G3	Se tabell 1
Antall	Pos. nr.	Navn, type, dimensjon	Tegn. nr. / Standard	Materiale	F. nr. / Anmerking
001		Krav til maskering påført. Toleranser er endret/presisert.		23.10.09	HMH
000		Ny godkjent tegning av bjelkemast type HEB, lengde 6,0 - 13,0 m		20.09.06	HMH
Rev.		Revisjonen gjelder		Dato	Tegnet av
					Kontrollert av
					Godkjent av
Kontaktledningsanlegg, Bjelkemast, type HEB med fotplate. For fundamenter med avstand R, fra senter fundamenttopp til senter bolt, lik 210 mm. Høyde 6,0 - 13,0 m				Målestokk: 1:5	Frålest 1
					Frålest 2
					Frålest 3
				Produsent	
				Prod.teg.nr.	
				Erstatning for	
				Erstattet av	
Tegningsnummer: EK.800089-000				Rev.:	001