



SLUTTDOKUMENTASJON

alle ikke målsatte slisser = 40x22
 ta hensyn til sveiseforskrift DIN 18800
 sveisestykke a = 5mm
 dersom annet ikke er angitt
 sveises helt rund
 sveisepreparering etter
 DIN 8551 T1
 etter sveising
 overflate behandling etter DIN 50976 - t.Zn.o.

F02	17.02.98	Som bygget	Gr.	Kr.	AM
B01	20.02.97	For akseptering	RB	Kr.	H.G.
Rev.	Dato	Endring - erstating	Tegn.	Saksb.	Sign.
			Dato	20.02.97	
			Saksb.	RB	
NSB Gardermobanen A/S			DA	Kr.	
ABB Kraft AS - kontrakt K-1839			DA	H.G.	
Kontrakt nr.	K-1839		DAK nr.		
Avstand Oslo S	Leverandør	Tegn. nr.	GVT 2 507 872		
Parsell			Hor. M 1:10, 1:5		
Område			Ark. bet.		
Tekst - beskrivelse			Erstatn. for		
Feste for loddavspenning på IPE 400 (Lodd Ø410)			Områdekode		
GMB Tegn. nr.	E000-M-TH-74-0755		Rev.	F02	
NSB Tegn. nr.			Rev.		

Fuer dieses Dokument und den darin dargestellten Gegenstand behalten wir uns alle Rechte vor. Verweigerung, Bekämpfung an Dritte oder Verwertung seines Inhalts sind ohne unsere ausdrückliche Zustimmung verboten.

Allgemeinerstandards fuer Form und Lage

