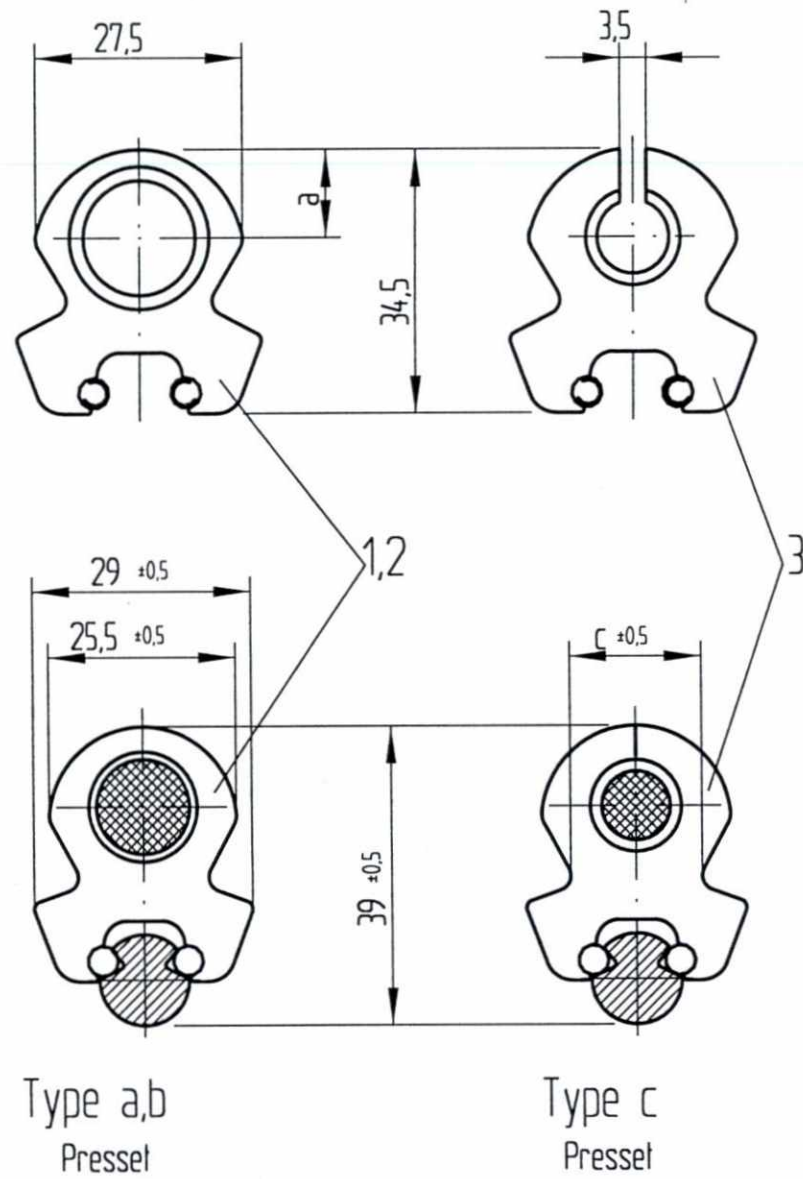


Ytre mål på del 1, 2 og 3 er like



Type a,b
Presset

Type c
Presset

Presses med hydraulisk presse med pressbakke.
Max press 24 Mp
Firmamerke og wiretype påstemples.

Alle kontaktflater behandles ifølge normblad for pressing

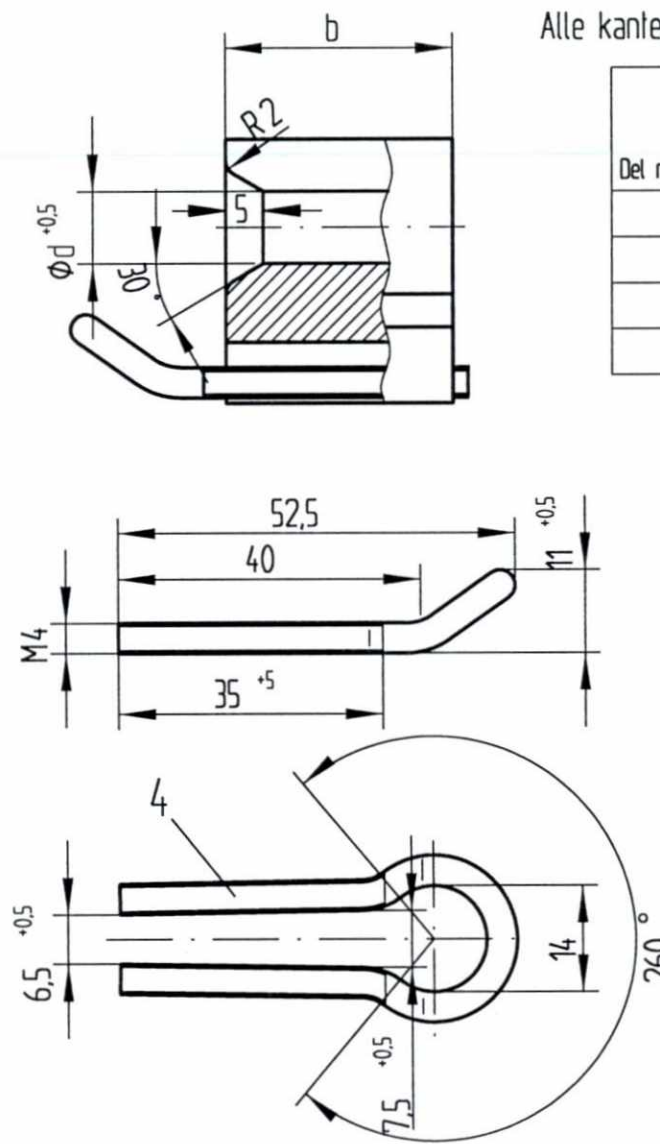
Fuer dieses Dokument und den darin dargestellten Gegenstand behalten wir uns alle Rechte vor. Vervielfaeltigung, Bekannngabe an Dritte oder Verwertung seines Inhalts sind ohne unsere ausdrueckliche Zustimmung verboten.

Allgemeintoleranzen fuer Form und Lage

Alle kanter avrundes med radius =1

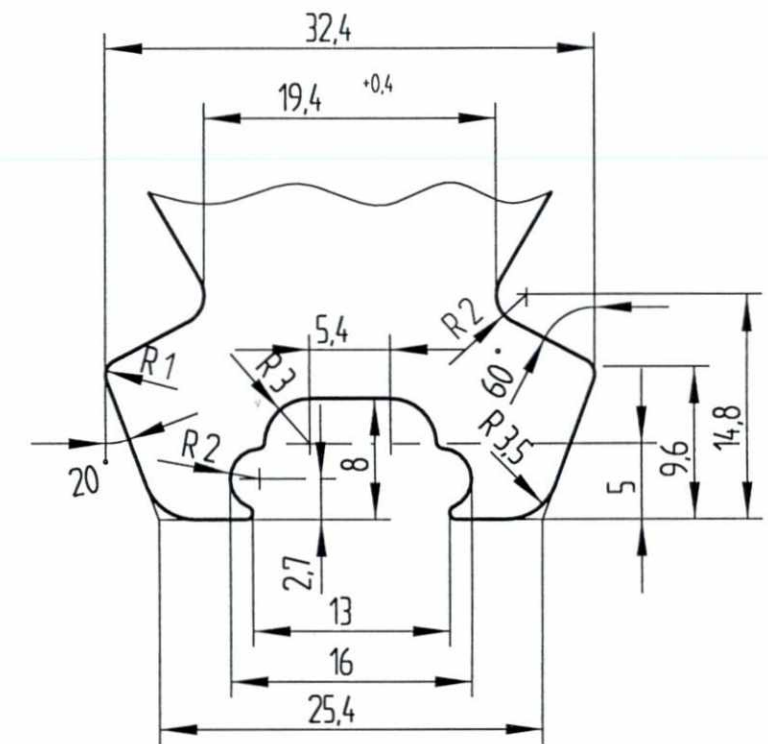
Måltabell

Del nr.	a	b	c	d
1	11,5	30	18,5	15,5
2	10,5	30	19	13,5
3	11	28	19,5	9,6



Eksempel for angivelse av wiretype

Detalj del 1 og del 2 M 2:1



SLUTTDOKUMENTASJON

F02	13.02.98	Som bygget	Gr.	Kr.	AM
B01	11.01.96	For akseptering	Hrh.	Kr.	Cat.
Rev.	Dato	Endring - erstatning	Tegn.	Saksb.	Sign.
NSB Gardermobanen A/S			Dato	238.95	
ABB Kraft AS - kontrakt K-1839			Saksb.	Hrh.	
Kontrakt nr.	Leverandør	ADtranz	DA	Kr.	
K-1839			OA	Cat.	
Avstand Oslo S	Leverandør Tegn. nr.	3-10.21.11	Hor. M.	1:1	
			Vert. M.		
Parsell			Ark. bet.		
Område			Erstatn. for		
Tekst - beskrivelse	Strømpressklemme		Områdekode		
GMB Tegn. nr.	E000-M-TD-74-0990		Rev.	F02	
NSB Tegn. nr.			Rev.		