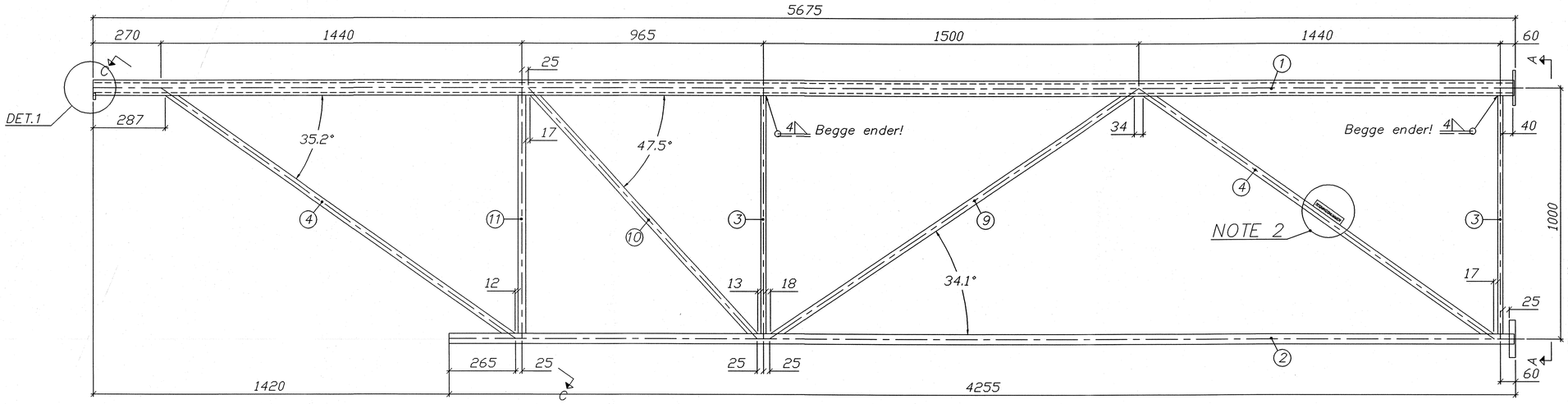
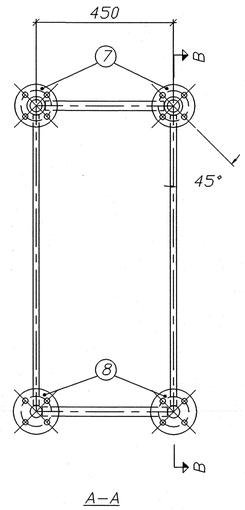
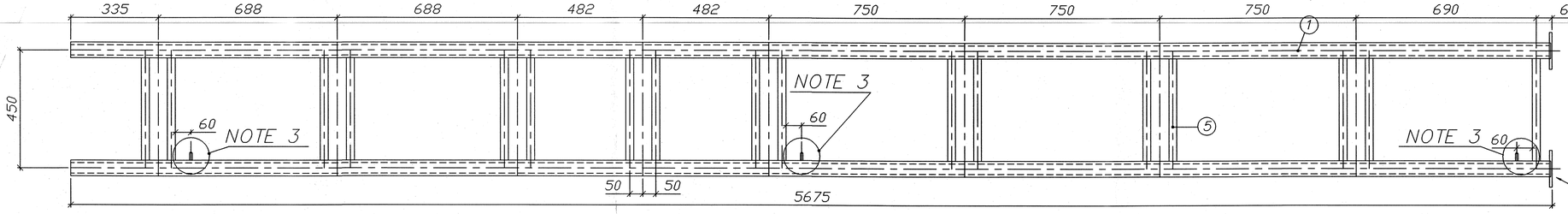
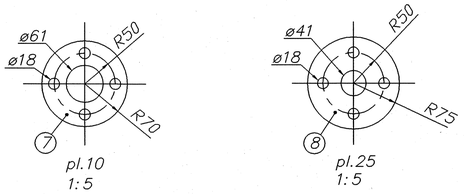


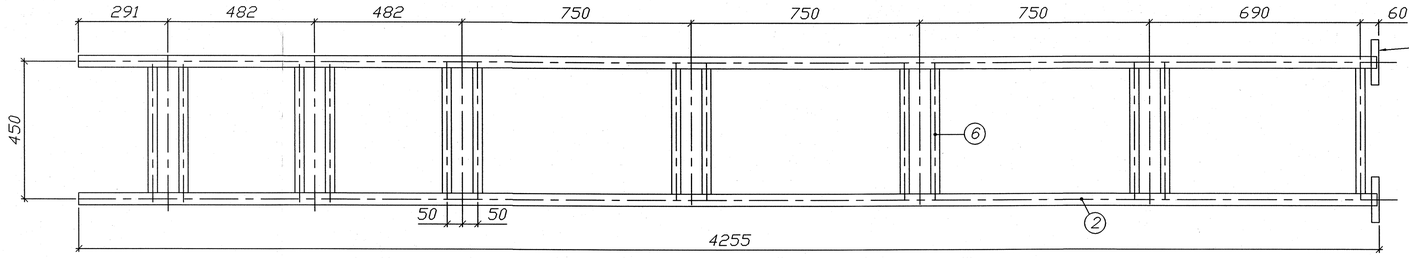


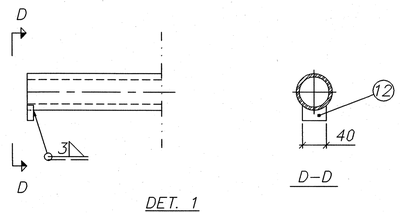




NOTE 1

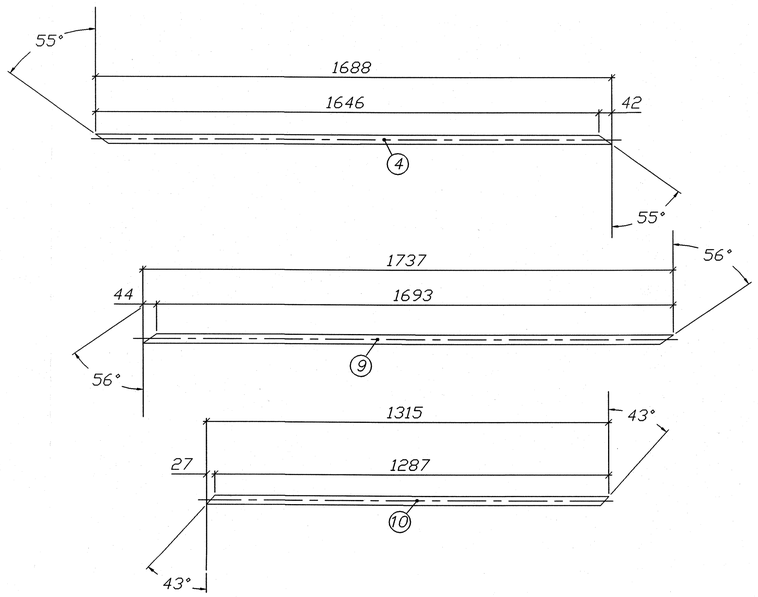
OPPRISS AV OVERGURT.

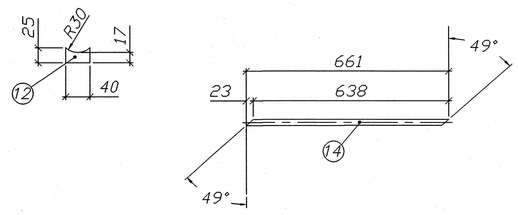


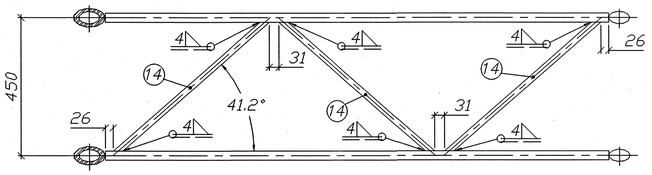


DET. 1
1:5

OPPRISS AV UNDERGURT.







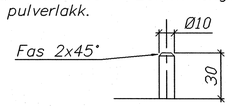
C–C

MERKNADER:

NS 3472 Kontrollklasse 2
NS 3420 Sveiseklasse B
NS 3420 Toleranseklasse 2
NS–EN 10 025 Stålkvalitet S355 J2G3

Ikke angitt sveis a=5mm.

1) Endeflater på flenser maskeres mot pulverlakk.
2) MERKING AV ÅK:
   Merkeplate 3x30x130
   preges med TEGNINGSNUMMER
   teksthøyde = 12mm.
   Platen sveises til skråstiver nær skjøt.
3) TIL JORDING:
   Syrefast bolt Ø10x30
   Påsveises på begge ender,
   og midten av åket.
   Bolten maskeres i 20mm lengde
   mot pulverlakk.



OVERFLATEBEHANDLING

Varmforsinking i.h.t. NS 1978 klasse A
Sur avfetting. Sinkfosfatering.
Pulverbelegging tykkelse 60–100my
Farge: Grønn NCS 7005G20Y matt struktur.
Polyester.

SLUTTDOKUMENTASJON

Pos. nr.	Navn, type, dimensjon	Antall	Materiale	Anm.
14	ø20 : L=661	3	S355 J2G3	
12	pl.10x40x25	2	S355 J2G3	
11	ø30 : L=948	2	S355 J2G3	
10	ø30 : L=1315	2	S355 J2G3	
9	ø30 : L=1737	2	S355 J2G3	
8	pl.25 x ø150	2	S355 J2G3	
7	pl.10 x ø140	2	S355 J2G3	
6	ø30 : L=408	13	S355 J2G3	
5	ø30 : L=388	17	S355 J2G3	
4	ø30 : L=1688	4	S355 J2G3	
3	ø20 : L=948	4	S355 J2G3	
2	ø40 : L=4250	2	S355 J2G3	
1	ø60,3x10 : L=5670	2	S355 J2G3	

Rev.	Dato	Endring – erstatning	Tegn.	Saksb.	Sign.
F01	21.05.98	Som bygget	JSM	JSM	JSM

NSB Gardermobanen A/S

ABB Energi AS – kontrakt K-1839

Kontraktsnr. NG 85645	Leverandør: Ørsta Stålindustri AS
Avstand Oslo S	Leverandør tegn. nr. 1834-44
Parsell	
Område	
Tekst – beskrivelse: ÅK (fra 23 m t.o.m. 36 m) 6 m Endeseksjon	
GMB tegn. nr. E000-M-TD-74-0021	Rev. F01
NSB tegn.nr.	Rev.

Dato 21.05.98
Saksb. JSM
DA
OA
DAK nr. 0021.DWG
Hor. M. 1:10
Vert. M.
Ark. bet.
Erstatn. for
Områdekode

Dette dokument tilhører ABB Kraft AS og må ikke kopieres eller på annen måte gjøres til kjent for personer som ikke har tillatelse.
ABB Kraft AS

ENE 1108 A