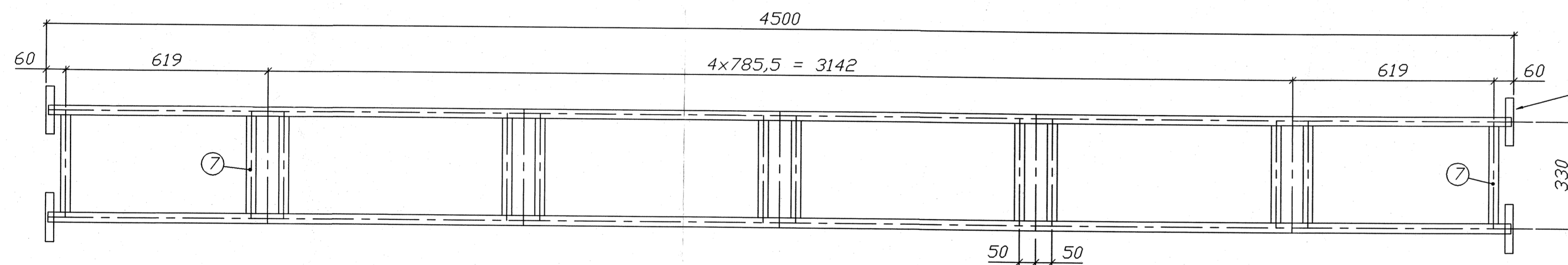
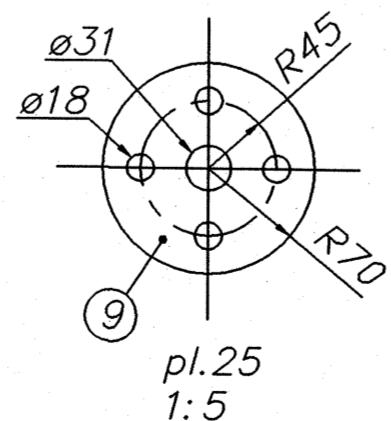
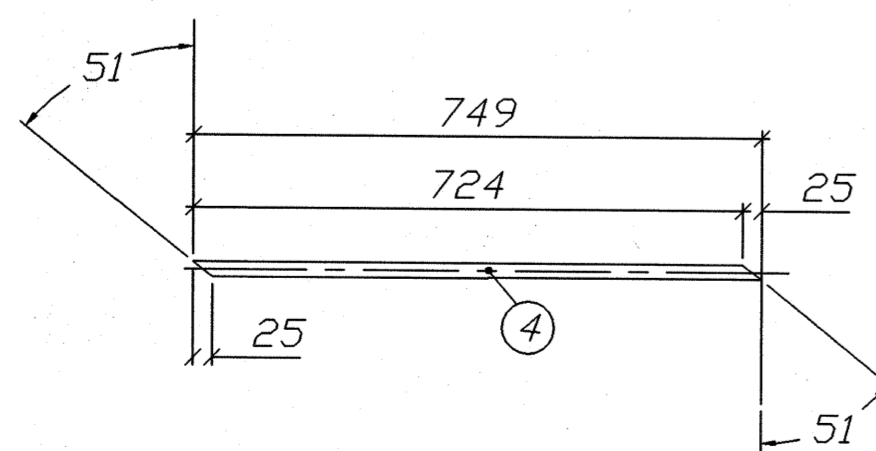
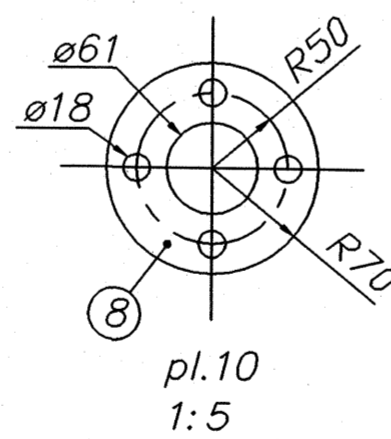
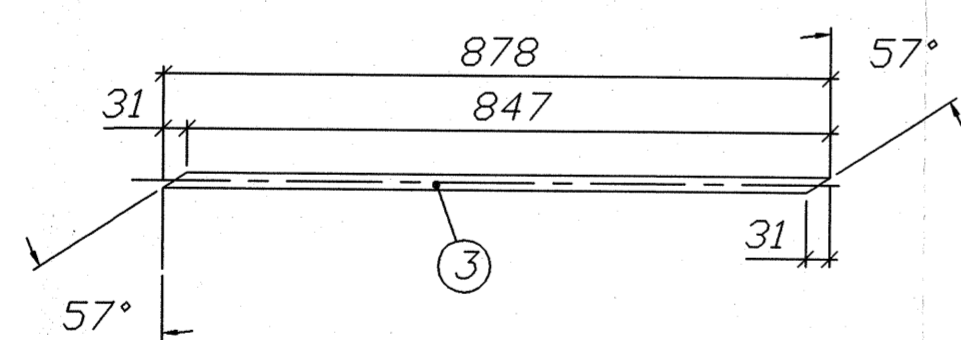


OPPRISS AV OVERGURT.



OPPRISS AV UNDERGURT.

NOTE 1

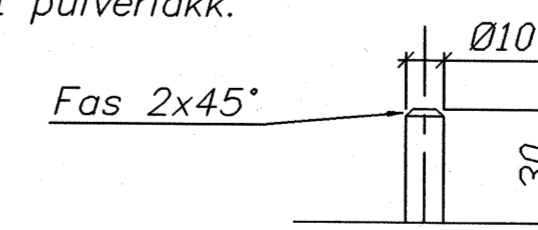


MERKNADER:

NS 3472 Kontrollklasse 2  
 NS 3420 Sveiseklasse B  
 NS 3420 Toleranseklasse 2  
 NS-EN 10 025 Stålkvalitet S355 J2G3

Ikke angitt sveis a=4mm.

- 1) Endeflater på flenser maskeres mot pulverlakk.
- 2) MERKING AV ÅK:  
 Merkeplate 3x30x130 preges med TEGNINGNUMMER teksthøyde = 12mm. Platen sveises til skråstiver nær skjøt.
- 3) TIL JORDING:  
 Syrefast bolt Ø10x30 Påsveises på begge ender, og midten av øket. Bolten maskeres i 20mm lengde mot pulverlakk.



OVERFLATEBEHANDLING

Varmforsinking i.h.t. NS 1978 klasse A  
 Sur avfetting. Sinkfosfatering.  
 Pulverbelegging tykkelse 60-100my  
 Farge: Grønn NCS 7005G20Y matt struktur.  
 Polyester.

SLUTTDOCUMENTASJON

Pos. nr.	Navn, type, dimensjon	Antall	Materiale	Anm.
9	pl.25xØ140	4	S355 J2G3	
8	pl.10xØ140	4	S355 J2G3	
7	Ø30, L=298	12	S355 J2G3	
6	Ø30, L=268	12	S355 J2G3	
5	Ø20, L=452	4	S355 J2G3	
4	Ø20, L=749	4	S355 J2G3	
3	Ø20, L=878	12	S355 J2G3	
2	Ø30, L=4490	2	S355 J2G3	
1	Ø60, 3x8,0, L=4490	2	S355 J2G3	

Rev.	Dato	Endring - erstating	Tegn.	Sakob.	Sign.
F01	21.05.98	Som bygget	JSM	JSM	JSM

**NSB Gardermobanen A/S**

ABB Energi AS - kontrakt K-1839

Kontrakt nr. NG 85645

Leverandør: Ørsta Stålindustri AS

Avstand Oslo S

Leverandør tegn. nr. 1834-31

DAK nr. 0016.DWG

Hor. M. Vert. M. 1:10

Ark. bet.

Erstatn. for

Overflatebehandling

ÅK (inntil 23 m)  
 4,5 m Midtseksjon

GMB tegn. nr. E000-M-TD-74-0016

NSB tegn. nr.

Rev. F01

Dette dokument tilhører ABB Kraft AS og skal ikke reproduseres, brukes eller offentliggjøres til noe annet formål uten tillatelse fra ABB Kraft AS.  
 ENE 1108 A