

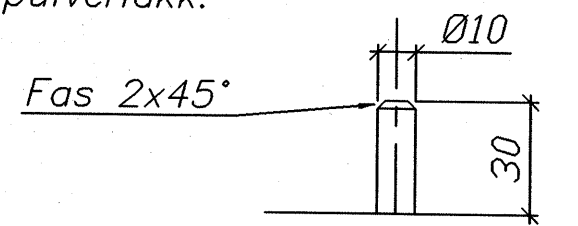
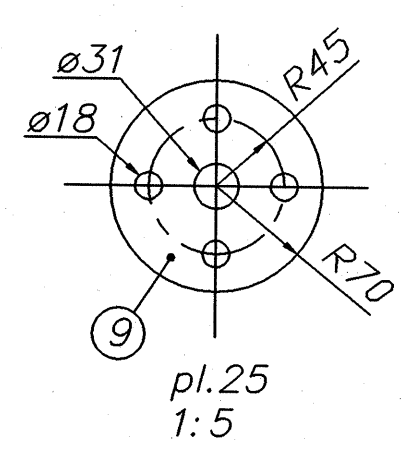
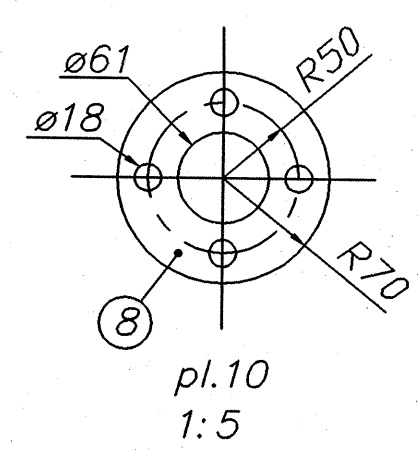
SLUTTDOKUMENTASJON

MERKNADER:

NS 3472 Kontrollklasse 2
 NS 3420 Sveiseklasse B
 NS 3420 Toleranseklasse 2
 NS-EN 10 025 Stålkvalitet S355 J2G3

Ikke angitt sveis a=4mm.

- 1) Endeflater på flenser maskeres mot pulverlakk.
- 2) MERKING AV ÅK: Merkeplate 3x30x130 preges med TEGNINGNUMMER teksthøyde = 12mm. Platen sveises til skråstiver nær skjøt.
- 3) TIL JORDING: Syrefast bolt Ø10x30 Påsveises på begge ender, og midten av åket. Boltene maskeres i 20mm lengde mot pulverlakk.



OVERFLATEBEHANDLING

Varmforsinking i.h.t. NS 1978 klasse A
 Sur avfetting. Sinkfosfatering.
 Pulverbelegging tykkelse 60-100µ
 Farge: Grønn NCS 7005G20Y matt struktur.
 Polyester.

Pos. nr.	Navn, type, dimensjon	Antall	Materiale	Anm.
11	Ø20, L=484	2	S355 J2G3	
10	pl.10x40x25	2	S355 J2G3	
9	pl.25xØ140	2	S355 J2G3	
8	pl.10xØ140	2	S355 J2G3	
7	Ø30, L=298	15	S355 J2G3	
6	Ø30, L=268	17	S355 J2G3	
5	Ø20, L=452	2	S355 J2G3	
4	Ø20, L=928	2	S355 J2G3	
3	Ø20, L=878	14	S355 J2G3	
2	Ø30, L=5864	2	S355 J2G3	
1	Ø60, 3x8,0, L=6670	2	S355 J2G3	

Rev.	Date	Endring - erstatning	Tegn.	Saksb.	Sign.
F01	21.05.98	Som bygget	JSM	JSM	JSM

NSB Gardermobanen A/S

ABB Energi AS - kontrakt K-1839

NG 85645

Ørsta Stålinndustri AS

1834-24

0010.DWG

1:10

E000-M-TD-74-0010

F01

Dette dokument tilhører ABB Kraft AS og skal ikke reproduseres, kopieres eller benyttes til andre formål uten tillatelse fra ABB Kraft AS.
 ENE 1009 A